L'équipe Houweling Group qui travaille à des solutions durables.
De gauche à droite : Johan van Vulpen (manager purchasing), Frank Houweling (key accountmanager export), Onno Verhaegen (manager back office), Fred van Beek (commercial director), Inger Spee (marketing & communication) et Dennis Jongmans (business development manager).

HOUWELING GROUP PREND LE CONTRÔLE DE SA PRODUCTION

EMBALLAGES PCR PROVENANT DE NOTRE PROPRE USINE

Houweling Group va plus loin dans l'emballage circulaire. Avec la création de Plastics United, l'entreprise produit ses propres emballages PCR. Des clients tels que Koppert et EMM apprécient d'utiliser les connaissances, les services et la gamme étendue d'emballages rPP et rHDPE du fournisseur de Bleiswijk.

TEXTE **Harry van Deursen**

DURÉE DE LECTURE
4 minutes

QUI S'Y EXPRIME ?
Marc Houweling, Fred van Beek et Dennis Jongmans de Houweling Group, Gertjan van Driel d'EMM, Arthur Kalkman de Koppert

POURQUOI LIRE CET ARTICLE ?
Avec le lancement de sa propre usine pour les emballages en plastique PCR, Houweling Group va plus loin dans la chaîne. Deux clients expliquent leurs projets de durabilité

L'inscription *« Si l'on ne peut pas partager, on ne peut pas non plus multiplier »* figure en grands caractères dans le Designlab du Houweling Group. Il s'agit d'une phrase prononcée par Marc Houweling, qui après des années de direction, est désormais propriétaire de l'entreprise familiale (depuis six ans). Il souligne ainsi l'importance de la collaboration et du partage du savoir-faire au sein de la chaîne.
« L'emballage circulaire est un travail d'équipe. Les entreprises doivent en ressentir le besoin et être prêtes à investir du temps pour parvenir à une solution circulaire. Nous devons agir ensemble. »

Partenariats

La volonté de collaborer et de rechercher des partenariats au sein du Houweling Group a notamment abouti à la création du nouveau producteur d'emballages Plastics United. Sur le site Houweling de Bleiswijk, une usine a été spécialement créée pour la production d'emballages provenant de plastique recyclé *Post Consumer* et *Post Industrial* (PCR et PIR).
« Nous sommes désormais moins dépendants de producteurs externes », explique le directeur commercial, Fred van Beek. « Avec notre propre usine, nous avons davantage plus de possibilités pour réaliser des tests.

Nous avons ainsi produit un bidon avec graduation, entièrement à partir de plastique recyclé. Le bouchon est également fabriqué à partir de rHDPE. »
« Il s'agit d'ailleurs d'une usine durable équipée de panneaux solaires et de machines électriques à 100 %. Les machines sont alimentées avec du courant vert et de la chaleur résiduelle est utilisée pour le chauffage de nos nouveaux bureaux : nous produisons donc des produits à partir de plastique recyclé à 100 %. En produisant sur notre propre site, évitant ainsi l'importation, nous réduisons le transport et donc les émissions de CO_2. »

Recyclage de seaux

Koppert Biological Systems fait partie des clients qui font appel à l'offre circulaire de Houweling Group depuis de nombreuses années déjà. L'entreprise produit des solutions durables pour la culture de plantes ornementales et les cultures vivrières. L'entreprise propose ainsi, pour la culture de chrysanthèmes, des mésostigmates qui luttent contre les insectes nuisibles (les thrips) de manière naturelle. Elle les emballe dans des seaux en plastique. Les cultivateurs faisaient transporter les seaux via les déchets d'entreprise, ce qui engendrait des frais et ne constituait pas une solution durable. Koppert et Houweling Group mettent donc sur pied un projet pilote avec pour objectif de récupérer les seaux et de les recycler.
« Pour les cultivateurs, les seaux vides constituaient un flux de déchets volumineux », explique le consultant en horticulture Arthur Kalkman.
« S'en débarasser en déchet d'entreprise a un coût. Actuellement, le plastique constitue la meilleure matière pour notre produit sur le plan du conditionnement. »

« La collecte et le recyclage des seaux sont la manière la plus évidente de minimiser le flux de déchets. » Houweling Group a entreposé des conteneurs chez les cultivateurs, dans lesquels ces derniers peuvent stocker leurs seaux vides.
Ils peuvent empiler des centaines de seaux et de couvercles. Le fournisseur d'emballages récupère les conteneurs pleins et les remplace par des conteneurs vides.
Arthur Kalkman est très satisfait de la collaboration et s'attend à ce que le projet pilote soit étendu à davantage de cultivateurs aux Pays-Bas. « Ce service est centré sur la qualité de notre produit et contribue dans le même temps à l'écologisation. »

Bidons rHDPE

Les emballages recyclés de Houweling Group sont également utilisés dans l'industrie chimique. EMM International utilise par exemple des bidons en plastique rHDPE.

> « La collecte et le recyclage constituent la méthode la plus logique »

L'entreprise y stocke ses vernis adhésifs pour les entreprises. Grâce à ces vernis en phase aqueuse, les substances et vapeurs de peintures dans les cabines de pulvérisation collent aux parois et n'atterrissent pas sur les objets.

« Au cours des années écoulées, notre secteur a énormément pris conscience des enjeux environnementaux », explique Gertjan van Driel, business development manager. « EMM International s'engage pour dans la Responsabilité sociale des entreprises. Nous travaillons sur un site moderne et durable, utilisons de l'énergie verte, visons une flotte de voitures autant que possible électrique et hybride, et trions nos déchets dans les bureaux. Aussi, la transition des bidons vierges aux bidons recyclés s'inscrit bien dans notre politique RSE. Nous souhaitons ainsi contribuer à la réutilisation de plastique et créer un cycle. »
Pour la transition, EMM a toutefois dû faire une concession sur la couleur des bidons. Les bidons fabriqués en plastique vierge sont blanc brillant ou noir foncé. Ils sont maintenant remplacés par des bidons naturels et gris foncés en rHDPE.
« Nous l'acceptons », explique Gertjan van Driel.
« D'un autre côté, nos utilisateurs le voient. En effet, nous communiquons notre transition vers les emballages durables, dans le cadre de laquelle nous économisons au moins 12 000 kg de plastique vierge. Dans une branche dans laquelle la durabilité est vraiment présente, c'est un vrai plus. »

Récompense

« Dans le développement d'emballages durables, on a besoin les uns des autres », conclut M. Houweling. « Sans les clients qui souhaitent investir dans la durabilité, nous ne pouvons ni développer des solutions, ni produire. Et en définitive, on constate que ces efforts portent leurs fruits. Les prix des matières premières pour le plastique vierge augmentent actuellement davantage que celui du plastique recyclé. Nos clients sont également récompensés financièrement pour leur politique RSE. »

Bidons rHDPE certifiés UN

Le développement d'emballages en plastique recyclé certifiés UN constitue un autre projet au sein du Houweling Group. Avec l'Institut belge de l'Emballage (IBE-BVI), Houweling Group travaille sur un projet pilote visant à produire des emballages certifiés UN à partir d'un flux fermé de matières premières. « Légalement, les emballages certifiés UN doivent être fabriqués à partir de plastique vierge », explique Dennis Jongmans, business development manager. « Mais c'est là une exigence datée. Nous sommes en contact avec l'IBE-BVI et avons réalisé différents tests UN. Ceux-ci sont prometteurs et nous cherchons actuellement comment les conclure. Il est donc pratique de maîtriser l'ensemble de la chaîne : de la collecte d'emballages utilisés chez nos clients à la production. »

ENTREPRENDRE DE MANIÈRE DURABLE

QU'EST-CE QUE L'APPROCHE RSE ?
Houweling Group vend, conçoit et réalise des produits circulaires et maintient ainsi des matières premières précieuses et réduit l'utilisation de matières premières fossiles et le flux de déchets.

COMMENT L'ENTREPRISE S'Y PREND-ELLE ?
Houweling Group fournit et produit des emballages en plastique provenant du recyclage post-consommation (PCR).

QUEL EST L'EFFET OBTENU ?
L'entreprise propose ainsi à ses clients de choisir des emballages dont la fabrication nécessite moins d'émissions de CO_2.

WWW.HOUWELING.COM

Arthur Kalkman, de Koppert : « La collecte et le recyclage des seaux constituent la manière la plus évidente de minimiser le flux de déchets. »

Gertjan van Driel, d'EMM : « Avec la transition vers le plastique rHDPE, nous économisons au moins 12 000 kg de plastique vierge. »